

Flowfast 230 Membrane

08-08-2024 / V 1

Omschrijving

Flowfast 230 Membrane is een 2-componenten, medium viscositeit, urethaan-gemodificeerd, flexibel voorgevormd 100% vast membraansysteem op basis van acrylmonomeren.

Kenmerken en voordelen

- Zeer flexibel met uitstekende scheuroverbruggende eigenschappen, zelfs bij extreem lage temperaturen (-20 °C en lager)
- Uitstekende waterafstotende eigenschappen
- Zeer hoge schokbestendigheid en perforatieweerstand
- Weerstand van wortels
- Hoge UV-bestendigheid
- Bestand tegen stress en bewegingen in het substraat
- Uitstekende hechting op vele soorten substraten
- Goede chemische weerstand en slijtvastheid
- Kan worden aangebracht over een breed bereik van omgevings- en substraattemperaturen, zelfs onder 0 °C
- Volledig uitgehard tot twee uur na het aanbrengen

Toepassingsgebied

Flowfast 230 Membrane is ontworpen als een eenvoudig aan te brengen, hoog elastomeer vloeibaar waterdichtingsmembraan en coating, voor binnen- en buitengebruik.

Het uitgeharde product is een zeer flexibele, scheuroverbruggende coating die zelfs bij temperaturen onder -20 °C scheuroverbruggend blijft.

Flowfast 230 Membrane wordt gebruikt als coating voor:

Het waterdicht maken van voetgangers- en verkeersoppervlakken (keukenvloeren, balkons, parkeergarages enz.).

Het waterdicht maken van opvangstructuren, inclusief reservoirs en opslagstructuren voor afval en verontreinigde materialen.

Flowfast 230 Membrane kan worden aangebracht bij een hele reeks omgevings- en ondergrondtemperaturen (-5 °C tot +35 °C) op cementgebonden dekvloeren, beton, gevuld bitumen/asfalt, metaal, keramische tegels en houten ondergronden.

Flowfast 230 Membrane bevat een UV-stabilisator. Bij blootstelling aan direct zonlicht kan na verloop van tijd een lichte kleurvervaging optreden. In dergelijke toepassingen wordt het gebruik van een oppervlakteverzegeling (topcoat) aanbevolen.

Verpakking

Het product wordt geleverd in metalen emmers van 25 kg.

Houdbaarheid

12 maanden vanaf de productiedag (op de verpakking) indien bewaard in de originele, ongeopende verpakking.

Opslag

Koel en droog bewaren in een oorspronkelijk gesloten verpakking. De optimale bewaartemperatuur is +15 - +20 °C. De maximale opslagtemperatuur is +30 °C.

Beschermen tegen weersinvloeden en het binnendringen van vocht/verontreinigingen.

Flowfast 230 Membrane

Technische informatie

Katalysator toevoeging	Toevoegingsniveau van Katalysator/Katalysator C2 in gewicht als % van het basishars, afhankelijk van de substraattemperatuur.	In +30 °C - 1,0% In +20 °C - 1,4% In +10 °C - 2,4% In -5 °C - 4% In <-5 °C - 4% + Versneller Zie de TDS van Versneller, neem contact op met onze technische afdeling voor verdere vragen.
Dichtheid gemengd product	EN ISO 1183	~1.3 kg/dm ³
Viscositeit	DIN 53019	~170-280 mPa*s @ 25 °C and 1000*s-1 shear rate
Vastestofgehalte	[%]	100
Verwerkingstijd bij +20°C	[min]	~15
Uithardingsstijd bij +20°C		Handdroog: na 1 uur Volledige belasting: na 2-3 uur Volledige uitharding: na 2-3 uur
Droogtijd volgende laag bij +20°C	[uur]	1 - 6
Rek bij breuk	EN ISO 527	359% (bij kamertemperatuur) 45% (bij -20°C)
Elasticiteitsmodulus	EN ISO 527	79,2 MPa (bij kamertemperatuur) 500 MPa (bij -20 °C)
Shore D Hardheid	EN ISO 868	~35
Shore A Hardheid	EN ISO 868	~90
Buigtreksterkte	EN ISO 527	8,94 MPa bei 25°C 15,9 MPa bei -20°C
Omgevings-temperatuur bereik		-5 °C - +35 °C (aanbevolen)
Substraat Temperatuurbereik		-5 °C - +35 °C (aanbevolen)
Relatieve luchtvochtigheid	[%]	< 95
Relatieve Vochtigheid Ondergrond		<5.5% (TRAMEX scale or 92% RH BS 8203)

Aanvullende verwerkingsvoorwaarden

Bij bovengenoemde temperaturen is de harsstroom geoptimaliseerd voor het beste applicatie-effect en kan het veronderstelde materiaalverbruik worden gehandhaafd. Tijdens het aanbrengen en de eerste uitharding van het product moet de temperatuur van het substraat minstens 3 °C hoger zijn dan de dauwpunttemperatuur. In gesloten ruimten wordt een geforceerde ventilatie met minstens 7-voudige luchtverversing per uur aanbevolen. Breng het materiaal niet aan in direct zonlicht, omdat dit een goede uitharding kan verhinderen en hechtingsproblemen tussen de lagen kan veroorzaken. Om de mogelijkheid van toepassing buiten deze omstandigheden of toepassingstemperaturen onder -5 °C te beoordelen, kunt u contact opnemen met onze technische afdeling.

Vorbereiding ondergrond

De ondergrond moet droog, schoon, vrij van kalk en andere verontreinigingen zijn die de hechtsterkte van de aangebrachte coatings kunnen verminderen. Het oppervlak moet mechanisch worden voorbereid - bijv. door stralen, slijpen, frezen enz. Alle scheuren en beschadigingen aan de vloer moeten worden gerepareerd voordat de vloer wordt gelegd. Gedetailleerde vereisten voor de ondergrond en andere toepassingsvoorwaarden zijn te vinden in Ondergrondvereisten voor Flowcrete vloersystemen.

Voor alle Flowfast primers raden wij sterk aan om uithardings- en hechtingstests uit te voeren op de ondergrond vóór algemeen gebruik op de werf.

Mengen

Voor gebruik moet Flowfast 230 Membraan zorgvuldig worden geroerd om een gelijkmatige verdeling van de paraffine in het product te verkrijgen.

Voeg de benodigde hoeveelheid Catalyst (C2) - gebaseerd op de richtlijnentabel - toe aan de hars en meng met een langzame

Technisch productblad

Flowfast 230 Membrane

boormachine en spiraalvormige spinner, waarbij ervoor moet worden gezorgd dat er geen lucht wordt meegevoerd.

Vorbereiding

Voeg de benodigde hoeveelheid katalysator toe aan de hars. Meng met een langzame boormachine en een spiraalvormige spinner en zorg ervoor dat er geen lucht meegevoerd wordt. Overschrijd de minimale laagdikte om een continue, ononderbroken harsfilm te verkrijgen, die volledige doorharding garandeert.

Applicatie

Giet het gemengde materiaal in strepen op de ondergrond en verdeel het met een troffel of rakel, waarbij de minimale laagdikte van 1 mm wordt overschreden.

1 mm om een continue, ononderbroken harslaag te verkrijgen, die volledige doorharding garandeert.

Raadpleeg voor meer informatie de Systemspecificatie/ Applicatiehandleiding.

Als Flowfast 230 Membrane wordt aangebracht op een primer die niet met kwartszand is ingestrooid, moet deze binnen 6 uur na de eerste uitharding van de primer worden aangebracht om hechtingsproblemen tussen de lagen te voorkomen.

Gereedschap reinigen

Gereedschap direct na het aanbrengen reinigen met Flowfast Cleaner of oplosmiddelen (MEK, aceton), uitgeharde resten kunnen alleen mechanisch verwijderd worden.

Garantie

Tremco CPG Netherlands B.V. & Tremco CPG Belgium NV garandeert dat alle goederen vrij zijn van gebreken en zal materialen vervangen waarvan bewezen is dat zij gebrekkig zijn, maar geeft geen garantie met betrekking tot het aanzien van de kleur. De informatie en aanbevelingen hierin worden door Tremco CPG Netherlands B.V. & Tremco CPG Belgium NV geacht accuraat en betrouwbaar te zijn.

Gezondheid en veiligheidsmaatregelen

Flowfast 230 Membraan is licht ontvlambaar; verwijderd houden van hitte en alle ontstekingsbronnen en niet roken. De roerder en alle andere elektrische apparaten die op de toepassingslocatie worden gebruikt, moeten explosieveilige uitvoeringen zijn.

Zoals alle standaard MMA-producten is Flowfast 230 Membraan geparfumeerd, zorg voor voldoende ventilatie en/of afzuiging.

Volg de Arbo-richtlijnen die van toepassing zijn op de locatie waar de toepassing plaatsvindt.
Raadpleeg voor meer informatie de veiligheidsinformatiebladen van de afzonderlijke componenten.

Technische ondersteuning

Contact Tremco CPG Nederland en Tremco CPG België